



Direzione Regionale del Piemonte

Settore Gestione Risorse
Ufficio Risorse Materiali

**Oggetto: Sostituzione batteria su carrello elevatore della Direzione Regionale del Piemonte
Marca CML mod. STE/R 24/10 matricola 004185 - Determina a contrarre.**

Vista la richiesta RDA E0120000/78 del 30/10/2019, prot. int. 2019/1499 formulata dall'Agenzia delle Entrate, Direzione Regionale del Piemonte, per l'intervento in oggetto;

Considerato che:

- questa Direzione Regionale, con prot. n. 2016/40675 del 21/06/2016, ha stipulato con la ditta Asscar srl un contratto della durata di quattro anni per la manutenzione ordinaria ed eventuale manutenzione straordinaria del carrello elevatore Marca CML mod. STE/R 24/10 matricola 004185;
- tale contratto prevede che gli interventi straordinari sono da considerarsi ricompresi sino ad un limite di € 4.000,00, IVA esclusa;
- del rapporto di manutenzione n. 19m1080gr effettuato dalla Asscar srl in data 24/10/2019 risulta la necessità di sostituire la batteria del carrello elevatore in quanto esaurita, oltre al tagliando oli, per un preventivo di spesa di € 1.330,00, IVA esclusa;

Tenuto conto che l'importo totale da spendere risulta inferiore alla soglia di € 40.000,00 (prevista per l'affidamento diretto) ed inferiore ad € 5.000,00 per l'obbligo di utilizzo del MEPA;

Valutato che il fornitore è in possesso dei requisiti di carattere generale necessari;

Dato atto della copertura di budget;

Visti gli artt. 32 c. 2 e 36 cc. 2 lettera a) , D.Lgs. 50/2016 s.m.i.;

Visto il M.I.P, scheda B.b.4;

Vista la delega del Direttore Regionale dr.ssa Maria Pia Protano nei confronti dell'Ing. Giorgio Giordanella, disposizione di servizio n. 42/2019 prot. n. 2019/69051;

si determina

di affidare l'intervento per la sostituzione della batteria del carrello elevatore alla ditta ASSCAR SRL, per una spesa di € 1.330,00, IVA esclusa.

IL CAPO UFFICIO

Giorgio Giordanella

(firmato digitalmente)

(firma su delega del Direttore Regionale Maria Pia Protano)