

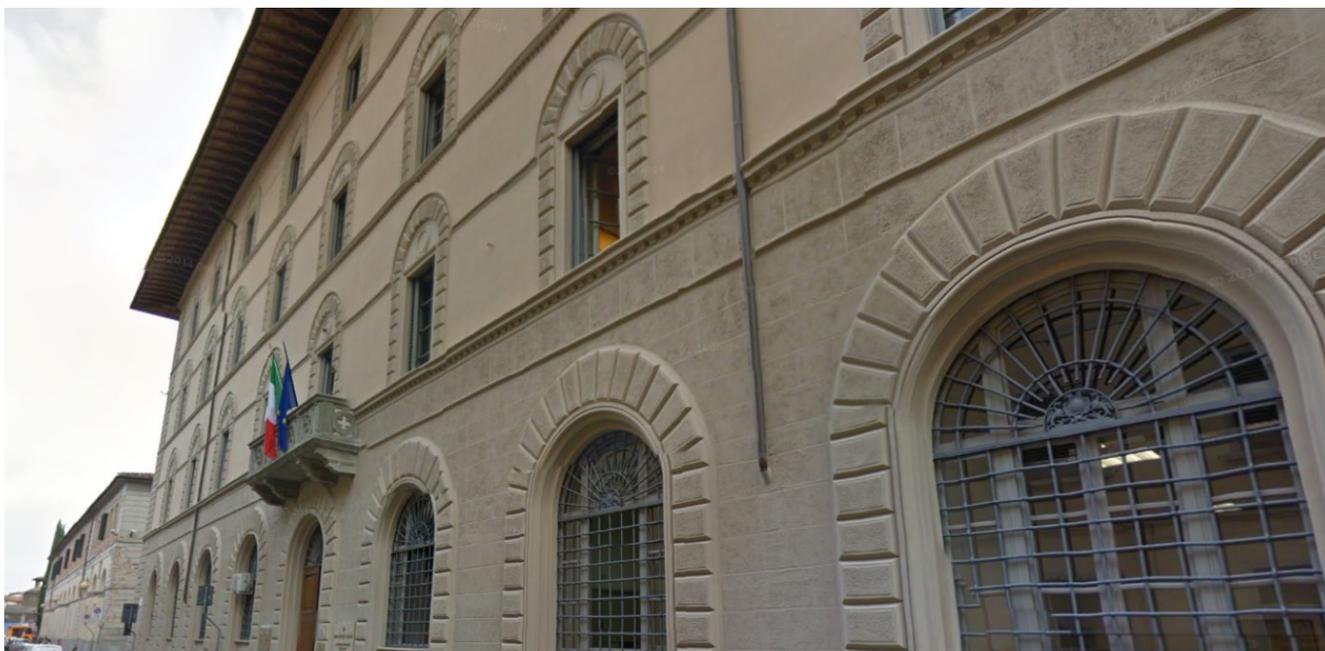
**DIREZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA**

**SETTORE GESTIONE RISORSE**

**UFFICIO RISORSE MATERIALI**

**Servizio di verifica periodica degli impianti ascensore (D.P.R. 162/1999 e ss.mm.ii.) installati presso gli edifici in uso all'Agenzia delle Entrate nella Regione Toscana.**

**QUADRO ECONOMICO**



**verifica periodica scensori**

## AGENZIA DELLE ENTRATE

Servizio di verifica periodica degli impianti ascensore (D.P.R. 162/1999 e ss.mm.ii.) installati presso gli edifici in uso all'Agenzia delle Entrate nella Regione Toscana.

## QUADRO ECONOMICO DELL'INTERVENTO

<b>A)</b>	<b>PER IL SERVIZIO:</b>		
	1) importo per due cicli biennali di verifiche periodiche	6 350,00	
	2) importo accantonato per eventuali verifiche straordinarie	1 000,00	
	3) importo accantonato per eventuali interventi a tariffa oraria	1 700,00	
	totale a base d'asta		9 050,00
	4) per costi della sicurezza non soggetti a ribasso	1 000,00	1 000,00
	totale servizio		10 050,00
<b>B)</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE</b>		
B.1)	Imprevisti (max 5%)	502,50	
B.2)	rilievi accertamenti ed indagini	1 167,99	
B.3)	fondo di cui all'art. 113, c. 2, d.lgs. 50/2016 (2% di A)	201,00	
B.4)	IVA al 22% su A)+B1)+B2)	2 578,51	
	Totale somme a disposizione		4 450,00
	Importo totale intervento A+B		<b>14 500,00</b>